



TURB

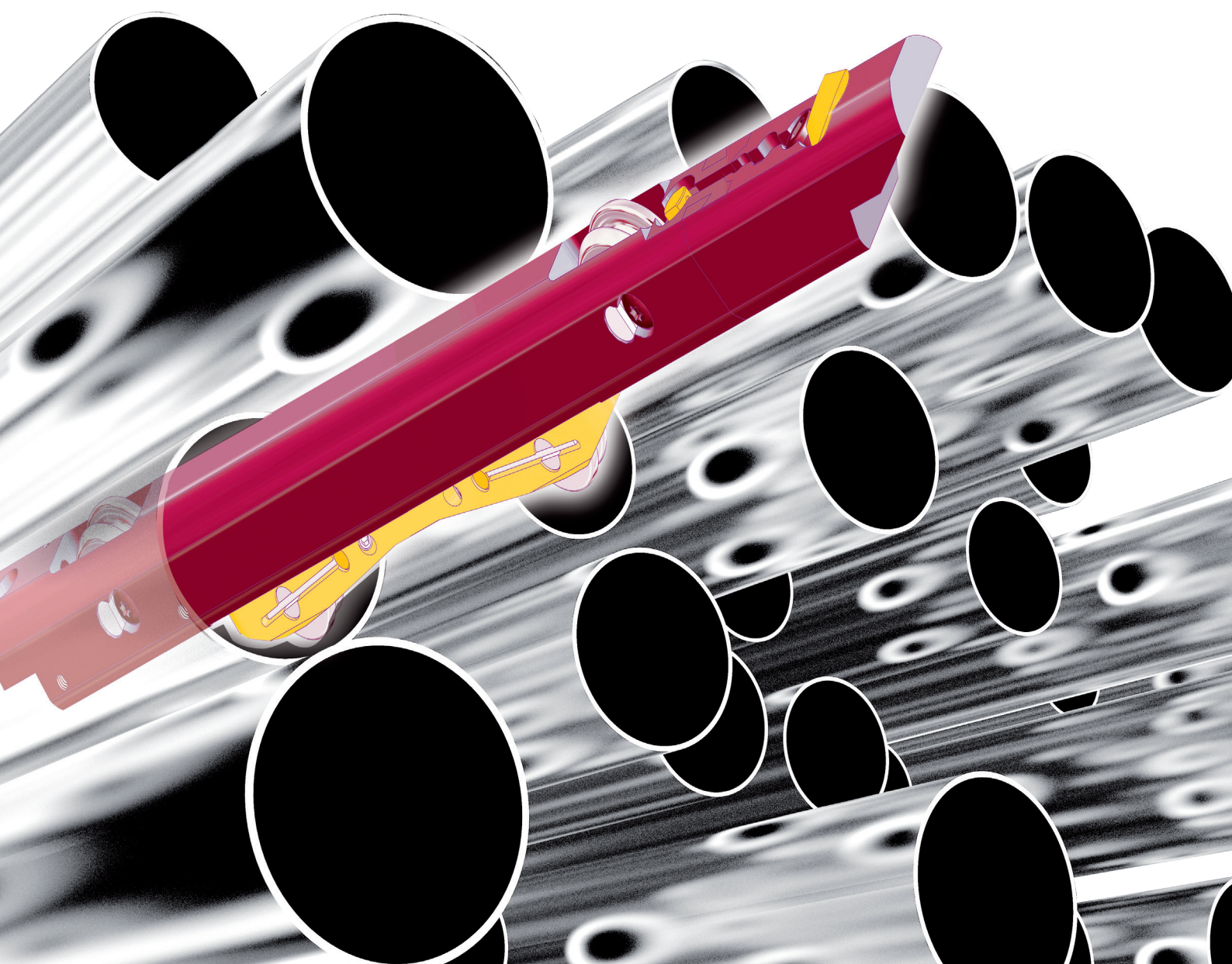
Tube Working Division

2026

**BEYOND
TOOLING
LIMITS**

Scordonatura esterna
scordonatura interna
Accessori

External scarfing tools
Internal scarfing tools
Accessories



The background of the entire image is a solid red color with a subtle gradient. Overlaid on this background is a pattern of numerous overlapping circles. These circles are rendered in a lighter shade of red, creating a bokeh or bubble-like effect. They are scattered across the upper two-thirds of the image, with some appearing more prominent than others due to their position and focus.

TURF

Tube Working Division



INDICE

Pagina
Page



INDEX

Profilo Aziendale	4	<i>Company profile</i>
Scordonatura Esterna	7	<i>External scarfing</i>
Scordonatura Esterna - Inserti Metallo Duro	8 - 10	<i>External scarfing - carbide inserts</i>
Ferriti	11 - 13	<i>Ferrite cores</i>
Tubi in Vetro Resina	14	<i>Fibreglass tubes</i>
Impedenze Assemblate	15	<i>Standard Assembly Impeders</i>
Induttori in Rame a Disegno	16	<i>Custom Made Copper Inductors</i>
Morse e Lame per Taglio Volante	17 - 18	<i>Jaws and Knives for Flying Cut off</i>
Sistema per Scordonatura Interna Pneumatico e Meccanico	19 - 27	<i>Inside Scarfing System Pneumatic & Mechanical</i>
Sistema Automatico per Applicazione Dell'Olio Antiruggine	28 - 29	<i>Automatic Systems for Antirust Oil Application</i>
Impianto per Riporto di Zinco ed Impianto di Filtrazione	30 - 31	<i>Arc Spray Machine and Aspiration System</i>
Rulli di Saldatura	32	<i>Welding Rolls</i>
Gruppo Scarfing e Stazione di Scordonatura Esterna	33 - 35	<i>Strip Edge Trimming & Pneumatic External Scarfing Unit</i>
Lame Circolari	36	<i>Circular Saw Blades</i>
Accessori	37	<i>Accessories</i>

F.U.L. srl
22066 - Mariano C.se (CO) Italy
Via L. Fumagalli, 22
tel. +39.031.75.60.37
fax. +39.031.75.68.51
www.fultools.it
tubes@fultools.it
tube.export@fultools.it



Tube Working Division



PROFILO AZIENDALE

F.U.L. Srl ha maturato una vasta esperienza nel settore dei tubi saldati ad alta frequenza, offrendo un'ampia gamma di prodotti e accessori di alta qualità per la produzione di tubi saldati in acciaio. Nel corso degli anni, abbiamo sviluppato competenze pratiche che ci permettono di supportare i clienti nella gestione delle operazioni quotidiane, oltre a fornire consulenza progettuale e realizzazione di accessori complementari per le linee di profilatura.

I nostri prodotti sono riconosciuti e apprezzati dai principali operatori del settore dei tubi saldati in acciaio, a conferma degli elevati standard di qualità, affidabilità e performance che garantiamo. Oltre alla fornitura, F.U.L. Srl si impegna a offrire un servizio post-vendita reattivo, assicurando supporto continuo e prestazioni ottimali durante l'intero ciclo operativo.

Con un'attenzione particolare alla precisione, alla durabilità e alla collaborazione con il cliente, F.U.L. Srl combina competenza tecnica e soluzioni pratiche, aiutando i clienti a ottenere prestazioni efficienti, sicure e convenienti.

COMPANY PROFILE



F.U.L. Srl has built extensive experience in the high-frequency welded pipe industry, offering a complete range of high-quality products and accessories for welded steel pipe production. Over the years, we have developed practical expertise that allows us to support clients with day-to-day operational solutions as well as project-specific consulting and design of complementary pipeline accessories.

Our products are recognized and trusted by leading players across the welded steel pipe sector, reflecting the quality, reliability, and performance standards we maintain. Beyond supplying products, F.U.L. Srl is committed to providing responsive after-sales service, ensuring that our clients receive continuous support and optimal performance throughout the lifecycle of their operations.

With a focus on precision, durability, and client partnership, F.U.L. Srl strives to combine technical expertise with practical solutions, helping customers achieve efficient, safe, and cost-effective pipeline operations.



BEYOND TOOLING LIMITS

2026



F.U.L. srl
22066 - Mariano C.se (CO) Italy
Via L. Fumagalli, 22
tel. +39.031.75.60.37
fax. +39.031.75.68.51
www.fultools.it
tubes@fultools.it
tube.export@fultools.it

SCORDONATURA ESTERNA

EXTERNAL SCARFING

SCORDONATURA ESTERNA

F.U.L. offre un'ampia gamma di inserti in metallo duro per tutte le applicazioni di scordonatura esterna. Disponibili in tre misure quadrate standard (15 mm, 19 mm e 25 mm), i nostri inserti in carburo di tungsteno sono forniti con geometria positiva o negativa per una rimozione efficiente del cordone di saldatura esterno.

Forniamo inoltre una gamma completa di portautensili per inserti, realizzati secondo i principali standard di settore o progettati su misura in base alle specifiche esigenze del cliente.

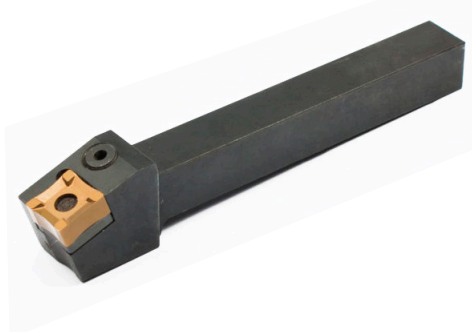
EXTERNAL SCARFING

F.U.L. offers a comprehensive range of carbide inserts for all external scarfing applications. Available in three standard square sizes (15 mm, 19 mm, and 25 mm), our tungsten carbide inserts are supplied in both positive and negative geometries for efficient external weld bead removal.

We also provide a complete selection of insert tool holders, manufactured according to common industry standards or custom-designed to meet specific customer requirements.

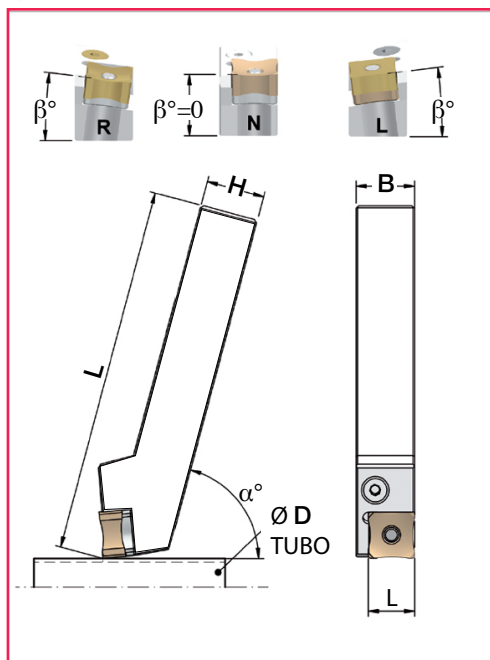
SCORDONATURA ESTERNA

OUTSIDE SCARFING TOOL HOLDERS



CARTUCCE PORTA INSERTO

EXTERNAL SCARFING CARTRIDGES



DIMENSIONE SIZE

Larghezza stelo - Shank width	B
Altezza stelo - Shank Height	H
Lunghezza stelo - Shank length	L
Dimensione inserto - Insert Dimension	15-19-25
Inclinazione soglia superiore - Degree top rake	β°
Inclinazione torretta - Inclination of head	α°
Orientamento - Direction	R-N-L

RICAMBI PER PORTAINSERITI



SOTTOPLACCHETTE
CARBIDE BASE PLATE

SPARE PARTS FOR TOOL HOLDERS



VITI
FIXING SCREWS



STAFFE
STIRRUP

SCORDONATURA ESTERNA - INSERTI METALLO DURO 15mm

EXTERNAL SCARFING-CARBIDE INSERT SIZE 15mm

DIMENSIONE <i>SIZE</i>	CODICE <i>CODE</i>	RIVESTIMENTO <i>COATING</i>
15,87mm	SNMX 15-22	TiN/TiAlN



Raggio disponibile	11 - 13 - 15 - 18 - 20 - 22 - 25 - 27 - 30 - 35 - 40 - 42
Radius Available	45 - 50 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 90 - 100 - 105

spessore *thickness* 8,15mm

DIMENSIONE <i>SIZE</i>	CODICE <i>CODE</i>	RIVESTIMENTO <i>COATING</i>
15,87mm	SNMX 15-21	TiN/TiAlN



Raggio disponibile	11 - 13 - 15 - 18 - 20 - 22 - 25 - 27 - 30 - 35 - 40 - 42
Radius Available	45 - 50 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 90 - 100 - 105

spessore *thickness* 6,35mm

DIMENSIONE <i>SIZE</i>	CODICE <i>CODE</i>	RIVESTIMENTO <i>COATING</i>
15,87mm	SNMG 15-21	TiN/TiAlN



Raggio disponibile	7 - 9 - 11 - 13 - 15 - 18 - 20 - 22 - 25 - 27 - 30 - 35 - 40
Radius Available	45 - 50 - 60 - 90

spessore *thickness* 8,20mm

SCORDONATURA ESTERNA - INSERTI METALLO DURO 19mm

EXTERNAL SCARFING-CARBIDE INSERT SIZE 19mm



DIMENSIONE <i>SIZE</i>	CODICE <i>CODE</i>	RIVESTIMENTO <i>COATING</i>
19,05mm	SNMX 19-22	TiN/TiAlN

Raggio disponibile	00 - 11 - 13 - 15 - 18 - 20 - 22 - 25 - 30 - 35 - 40 - 50
Radius Available	60 - 70 - 80 - 90 - 100 - 120

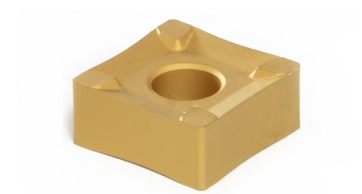
spessore *thickness* 9,15mm



DIMENSIONE <i>SIZE</i>	CODICE <i>CODE</i>	RIVESTIMENTO <i>COATING</i>
19,05mm	SNMX 19-21	TiN/TiAlN

Raggio disponibile	65 - 70 - 80 - 90 - 100 - 150
Radius Available	

spessore *thickness* 6,35mm



DIMENSIONE <i>SIZE</i>	CODICE <i>CODE</i>	RIVESTIMENTO <i>COATING</i>
19,05mm	SNMG 19-21	TiN/TiAlN

Raggio disponibile	10 - 12 - 15 - 18 - 20 - 22 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45
Radius Available	50 - 55 - 60 - 65 - 75 - 80 - 85 - 90 - 110

spessore *thickness* 8,20mm

SCORDONATURA ESTERNA - INSERTI METALLO DURO 25mm

OUTSIDE SCARFING-CARBIDE INSERT SIZE 25mm

DIMENSIONE <i>SIZE</i>	CODICE <i>CODE</i>	RIVESTIMENTO <i>COATING</i>
25,4mm	SNMX 25-22	TiN/TiAlN

Raggio disponibile	00 - 22 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60 - 70 - 80
Radius available	90 - 100 - 120 - 140 - 150 - 160 - 200 - 250

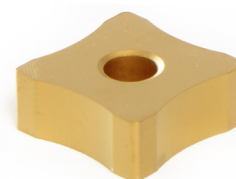


spessore *thickness* 12,7mm

Altri raggi disponibili a richiesta
Other radius available on demand

DIMENSIONE <i>SIZE</i>	CODICE <i>CODE</i>	RIVESTIMENTO <i>COATING</i>
25,4mm	SNMX 25-21	TiN/TiAlN

Raggio disponibile	00 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60 - 70 - 80 - 90 - 100
Radius available	120 - 140 - 160 - 200 - 220 - 240 - 280 - 320 - 360 - 380

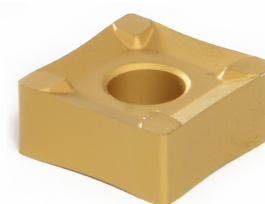


spessore *thickness* 9,52mm

Altri raggi disponibili a richiesta
Other radius available on demand

DIMENSIONE <i>SIZE</i>	CODICE <i>CODE</i>	RIVESTIMENTO <i>COATING</i>
25,4mm	SNMG 25-21	TiN/TiAlN

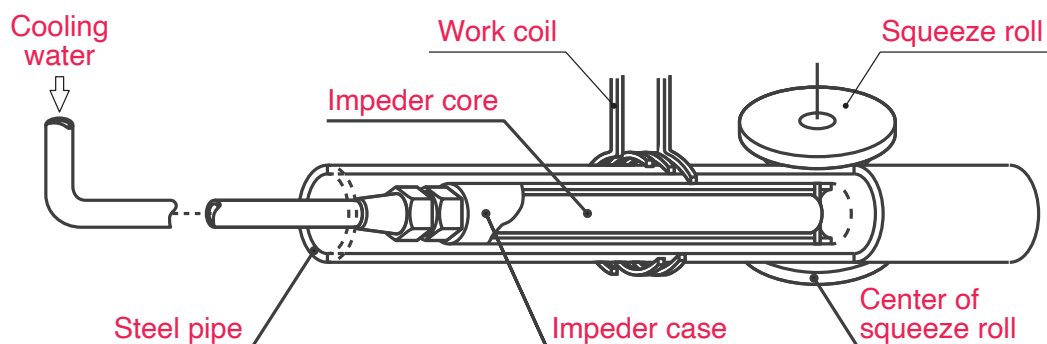
Raggio disponibile	00 - 50 - 55 - 60 - 70 - 75 - 80 - 90 - 100 - 120 - 140 - 146
Radius available	160 - 200 - 250



spessore *thickness* 12,7mm

Altri raggi disponibili a richiesta
Other radius available on demand

FERRITE *FERRITE CORES*



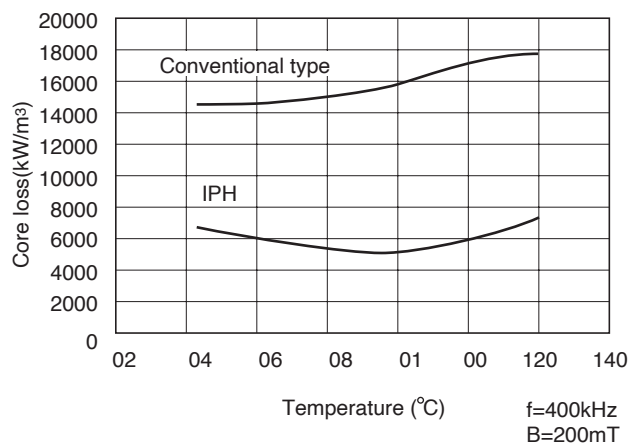
CHARACTERISTICS OF THE MATERIAL IPH - TDK

Initial permeability (μ_i)	1800 $\pm$ 25%	(H=0.24A/m, f=100kHz, at23°C)
Saturation magnetic flux density (Bs)	$\geq$ 490mT	(H=1194A/m, at23°C)
Core loss (Pcv)	$\leq$ 10000kW/m ³	(f=400kHz, B=200mT, at100°C)
Curie temperature (Tc)	>200°C	
Density (d)	4.8 $\times$ 10 ³ kg/m ³	
Resistivity (ρ)	3.0 $\Omega \cdot$ m	

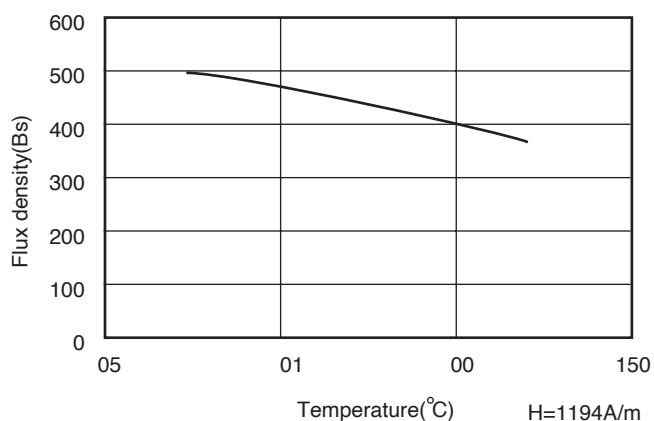
*Measurements based on a toroidal core

IMPEDER CORES

Core loss vs. Temperature



Saturation magnetic flux density vs. Temperature



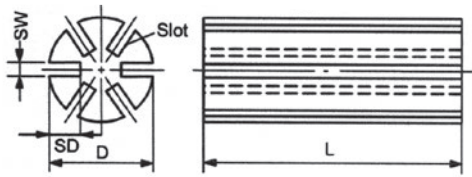
* IPH2 Ferrite cores can be supplied upon request

FERRITE PER SALDATURA AD ALTA FREQUENZA

FERRITE CORES FOR HIGH FREQUENCY WELDING



Standard shape, dimension and tolerance



Product identification

IP1 ZRSH 10 x 200

(1) (2) (3) (4)

(1) Material name

(2) Type

(3) Outer diameter(mm)

(4) Length (mm)

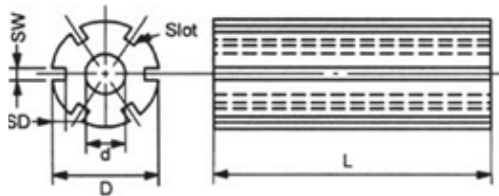
Part No. (D x L)	Tolerance D	Number of Slots	Slot Depth SD	Slot Width SW	Structure
ZRS 3 x 200	30.30	6	D x 0,25	D x 0,10	Single piece
ZRS 4 x 200	30.30	6	D x 0,25	D x 0,10	Single piece
ZRS 5 x 200	30.30	6	D x 0,25	D x 0,10	Single piece
ZRS 6 x 200	30.30	6	D x 0,25	D x 0,10	Single piece
ZRS 6,5 x 200	30.30	6	D x 0,25	D x 0,10	Single piece
ZRS 7 x 200	30.30	6	D x 0,25	D x 0,10	Single piece
ZRS 7,5 x 200	30.30	6	D x 0,25	D x 0,10	Single piece
ZRS 8 x 200	30.30	6	D x 0,25	D x 0,10	Single piece
ZRS 8,5 x 200	30.30	6	D x 0,25	D x 0,10	Single piece
ZRS 9 x 200	30.30	6	D x 0,25	D x 0,10	Single piece
ZRS 10 x 200	30.35	6	D x 0,25	D x 0,10	Single piece
ZRS 11 x 200	30.35	8	D x 0,27	D x 0,08	Single piece
ZRS 12 x 200	30.35	8	D x 0,27	D x 0,06	Single piece
ZRS 13 x 200	30.40	8	D x 0,27	D x 0,06	Single piece
ZRS 14 x 200	30.40	8	D x 0,27	D x 0,06	Single piece
ZRS 15 x 200	30.45	8	D x 0,27	D x 0,05	Single piece
ZRS 16 x 200	30.50	8	D x 0,27	D x 0,05	Single piece
ZRS 17 x 200	30.50	8	D x 0,27	D x 0,05	Single piece
ZRS 18 x 200	30.55	8	D x 0,27	D x 0,05	Single piece
ZRS 19 x 200	30.55	8	D x 0,27	D x 0,05	Single piece
ZRS 20 x 200	30.60	8	D x 0,27	D x 0,05	Single piece
ZRS 21 x 200	30.60	8	D x 0,27	D x 0,05	Single piece
ZRS 22 x 200	30.60	8	D x 0,27	D x 0,05	8 pieces
ZRS 23 x 200	30.60	8	D x 0,27	D x 0,05	8 pieces
ZRS 24 x 200	30.60	8	D x 0,27	D x 0,05	8 pieces
ZRS 25 x 200	30.65	8	D x 0,27	D x 0,05	8 pieces
ZRS 26 x 200	30.60	8	D x 0,27	D x 0,05	8 pieces
ZRS 27 x 200	30.75	8	D x 0,27	D x 0,05	8 pieces
ZRS 28 x 200	30.60	8	D x 0,27	D x 0,05	8 pieces
ZRS 30 x 200	30.75	8	D x 0,27	D x 0,05	8 pieces

FERRITE PER SALDATURA AD ALTA FREQUENZA

FERRITE CORES FOR HIGH FREQUENCY WELDING



Standard shape, dimension and tolerance



Product identification

IP1 Zrsh 10 x 200 x 3

(1) (2) (3) (4) (5)

- (1) Material name
- (2) Type
- (3) Outer diameter(mm)
- (4) Length (mm)
- (5) Inner diameter (mm)

Part No. (DxLxd)	Tolerance D/d		Number of Slots	Slot Depth SD	Slot Width SW	Structure
ZRSH 6 x 200 x 3	30.35	30.30	6	D x 0,15	D x 0,08	Single piece
ZRSH 7 x 200 x 3	30.35	30.30	6	D x 0,15	D x 0,08	Single piece
ZRSH 8 x 200 x 3	30.25	30.20	6	D x 0,15	D x 0,08	Single piece
ZRSH 8 x 200 x 4	30.30	30.20	6	D x 0,15	D x 0,08	Single piece
ZRSH 9 x 200 x 4	30.30	30.20	6	D x 0,15	D x 0,06	Single piece
ZRSH 10 x 200 x 3	30.30	CS	6	D x 0,15	D x 0,06	Single piece
ZRSH 10 x 200 x 5	30.30	CS	6	D x 0,15	D x 0,08	Single piece
ZRSH 11 x 200 x 3	30.30	30.25	8	D x 0,15	D x 0,08	Single piece
ZRSH 11 x 200 x 3	30.35	CS	8	D x 0,15	D x 0,08	Single piece
ZRSH 12 x 200 x 3	30.35	CS	8	D x 0,15	D x 0,08	Single piece
ZRSH 12 x 200 x 6	30.35	CS	8	D x 0,15	D x 0,06	Single piece
ZRSH 13 x 200 x 5	30.40	CS	8	D x 0,15	D x 0,06	Single piece
ZRSH 13 x 200 x 7	30.40	CS	8	D x 0,15	D x 0,06	Single piece
ZRSH 14 x 200 x 5	30.40	CS	8	D x 0,15	D x 0,06	Single piece
ZRSH 14 x 200 x 7	30.40	CS	8	D x 0,15	D x 0,05	Single piece
ZRSH 15 x 200 x 5	30.45	CS	8	D x 0,15	D x 0,06	Single piece
ZRSH 15 x 200 x 7	30.45	30.25	8	D x 0,15	D x 0,05	Single piece
ZRSH 16 x 200 x 5	30.50	CS	8	D x 0,15	D x 0,06	Single piece
ZRSH 16 x 200 x 8	30.50	30.25	8	D x 0,15	D x 0,05	Single piece
ZRSH 17 x 200 x 5	30.50	CS	8	D x 0,15	D x 0,05	Single piece
ZRSH 18 x 200 x 5	30.55	CS	8	D x 0,15	D x 0,05	Single piece
ZRSH 18 x 200 x 8	30.55	30.25	8	D x 0,15	D x 0,05	Single piece
ZRSH 19 x 200 x 9	30.55	CS	8	D x 0,15	D x 0,05	Single piece
ZRSH 20 x 200 x 6	30.60	CS	8	D x 0,15	D x 0,05	Single piece
ZRSH 20 x 200 x 10	30.60	CS	8	D x 0,15	D x 0,05	Single piece
ZRSH 21 x 200 x 6	30.60	CS	8	D x 0,15	D x 0,04	Single piece
ZRSH 22 x 200 x 6	30.65	CS	8	D x 0,15	D x 0,04	Single piece
ZRSH 23 x 200 x 6	30.70	CS	8	D x 0,15	D x 0,04	Single piece
ZRSH 23 x 200 x 11	30.70	CS	8	D x 0,15	D x 0,04	Single piece
ZRSH 24 x 200 x 12	30.70	CS	8	3,75 mm	1,25 mm	Single piece
ZRSH 25 x 200 x 12	30.70	CS	8	3,75 mm	1,25 mm	Single piece
ZRSH 26 x 200 x 13	30.70	30.35	8	3,75 mm	1,25 mm	Single piece
ZRSH 27 x 200 x 6	30.70	30.35	8	4,05 mm	1,35 mm	Single piece
ZRSH 27 x 200 x 8	30.70	30.35	8	4,05 mm	1,35 mm	Single piece
ZRSH 27 x 200 x 13	30.70	30.35	8	4,05 mm	1,35 mm	Single piece
ZRSH 28 x 200 x 14	30.80	30.40	8	4,05 mm	1,80 mm	Single piece
ZRSH 30 x 200 x 15	30.80	30.50	8	4,05 mm	1,80 mm	Single piece
ZRSH 32 x 200 x 16	30.80	30.50	8	4,05 mm	3,00 mm	Single piece
ZRSH 34 x 200 x 17	30.80	30.50	8	4,05 mm	3,00 mm	Single piece
ZRSH 36 x 200 x 18	30.90	30.50	8	4,05 mm	3,00 mm	Single piece
ZRSH 38 x 200 x 19	31.15	30.50	8	4,05 mm	3,00 mm	8 pieces
ZRSH 40 x 200 x 20	31.20	30.80	8	5,00 mm	3,00 mm	8 pieces
ZRSH 42 x 200 x 21	31.20	30.80	8	5,00 mm	3,00 mm	8 pieces
ZRSH 44 x 200 x 22	31.50	30.80	8	5,50 mm	3,50 mm	8 pieces
ZRSH 46 x 200 x 23	31.50	30.80	8	6,00 mm	3,50 mm	8 pieces
ZRSH 48 x 200 x 24	31.50	30.80	8	6,00 mm	3,50 mm	8 pieces
ZRSH 55 x 200 x 27	31.50	30.80	8	6,00 mm	4,00 mm	8 pieces
ZRSH 60 x 200 x 30	31.50	30.80	8	6,00 mm	4,00 mm	8 pieces
ZRSH 65 x 200 x 32	31.70	30.80	8	6,00 mm	4,00 mm	8 pieces
ZRSH 73 x 200 x 35	32.00	30.80	8	6,00 mm	4,00 mm	8 pieces
ZRSH 80 x 200 x 40	32.00	30.80	8	6,00 mm	4,00 mm	8 pieces
ZRSH 95 x 200 x 48	32.00	30.80	8	6,00 mm	4,00 mm	8 pieces

TUBI SPIRALATI IN FILATO DI VETRO E RESINA EPOSSIDICA

FIBREGLASS TUBES



CODICE CODE	FWT912	FWT2000
COLORE COLOR	GREEN	BROWN
TOLLERANZA TERMICA THERMAL TOLERANCE	180°C	220°C

F.U.L. fornisce tubi in fibra di vetro per ogni tipo di applicazione, disponibili su richiesta.

I tubi in fibra di vetro sono un componente fondamentale nella costruzione degli impedis: anche le ferriti di altissima qualità non garantiscono la massima efficienza senza un corretto isolamento. Grazie alla nostra esperienza nello sviluppo dei sistemi di scordonatura interna e alla collaborazione con i principali produttori di tubi saldati a livello mondiale, F.U.L. fornisce tubi in fibra di vetro realizzati con materiali selezionati e ottimizzati specificamente per questa applicazione.

Caratteristiche principali

- Fibra di vetro epossidica realizzata mediante avvolgimento di fili e/o tessuto, con eccellente resistenza meccanica e termica (180–220 °C).
- Diametro esterno lavorato (versione avvolta a filo) per una superficie liscia.
- Rivestimento esterno in resina epossidica (versione in tessuto) per una superficie uniforme e liscia.

Il materiale è normalmente disponibile a magazzino; la consegna standard è entro 4 settimane su richiesta. Barre in Celeron (o Bachelite) disponibili per la costruzione di tappi

F.U.L. supplies fibreglass tubes for any application, available on demand.

Fibreglass tubes are a key component in impeder construction: even the highest-quality ferrites cannot deliver maximum efficiency without proper insulation. Drawing on our experience in developing internal scarfing systems—and through close collaboration with leading welded pipe producers worldwide—F.U.L. supplies fibreglass tubes made from materials specifically selected and optimized for this application.

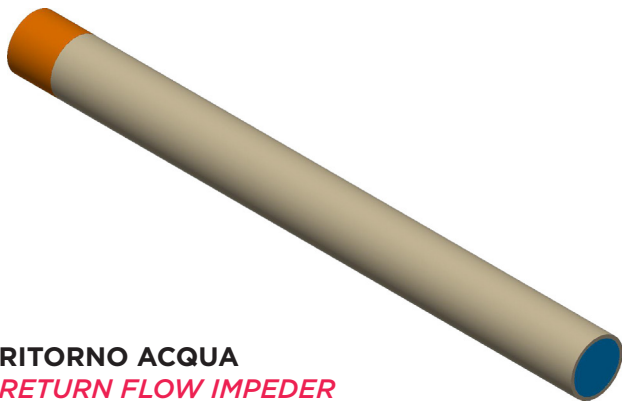
Main features

- *Epoxy fibreglass manufactured by filament winding and/or fabric layering, offering excellent mechanical strength and heat resistance (180–220 °C).*
- *External diameter machined (filament-wound version) for a smooth surface finish.*
- *External epoxy coating (fabric version) for enhanced surface smoothness.*

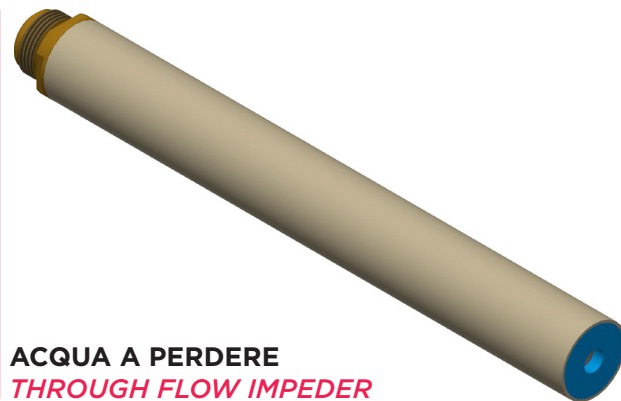
The material is normally available from stock, with standard delivery within 4 weeks if required. Celeron (Bakelite) bars are also available for stopper construction.

IMPEDENZE ASSEMBLATE

STANDARD ASSEMBLY IMPEDERS



RITORNO ACQUA
RETURN FLOW IMPEDER



ACQUA A PERDERE
THROUGH FLOW IMPEDER

F.U.L. offre un'ampia gamma di impeder per tubi in acciaio saldati HF, adatti a tutti i materiali — acciaio al carbonio, acciaio inox, acciaio laminato a freddo e a caldo, alluminio e altro. — con diametri esterni da 10 a 400 mm.

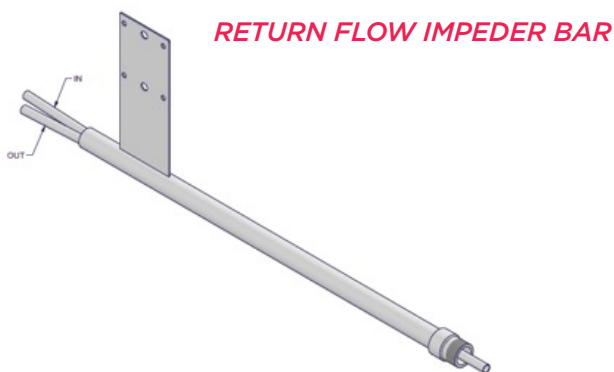
Assemblati con nuclei in ferrite e tubi in fibra di vetro, garantiscono alta efficienza e prestazioni affidabili anche in condizioni operative difficili. Con oltre 20 anni di esperienza, supportiamo il tuo team per ottimizzare la produzione, ridurre i tempi di fermo e massimizzare l'efficienza, offrendo un servizio tecnico gratuito.

Opzioni Personalizzate: gli impeder sono disponibili con "flusso a perdere" o "flusso con ritorno", per garantire tubi completamente asciutti nel rispetto degli standard europei.

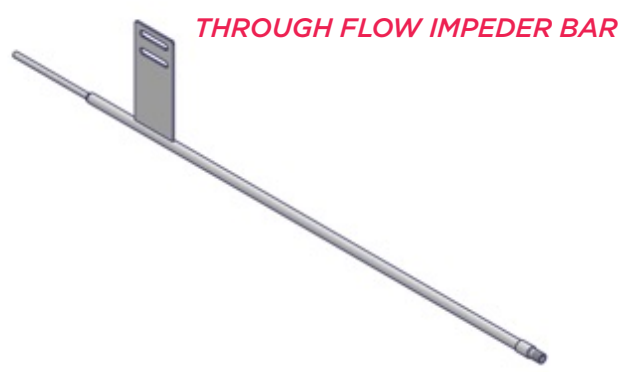
F.U.L. offers a wide range of impeder for HF welded steel pipes for all materials — carbon steel, stainless steel, cold and hot rolled steel, aluminum, and more — from 10 to 400 mm OD.

Assembled with ferrite cores and fibreglass, they deliver high efficiency and reliable performance in demanding conditions. With 20+ years of experience, we support your team to optimize production, reduce downtime, and maximize efficiency — a free technical service.

Custom Options: Impeders are available in "through flow" as well as "return flow" available to ensure completely dry pipes in line with European standards.



RETURN FLOW IMPEDER BAR



THROUGH FLOW IMPEDER BAR

F.U.L. progetta e produce barre di supporto per Impeder personalizzate, progettate per adattarsi alla configurazione della linea del cliente, alla geometria del supporto e ai parametri di produzione. Realizzate in acciaio inox austenitico amagnetico, le barre di supporto garantiscono un flusso di corrente stabile durante l'intero processo di saldatura, prevenendo interferenze magnetiche e riducendo al minimo le perdite di potenza.

F.U.L. progetta e produce soluzioni di barre di supporto impeder sia flusso con ritorno sia flusso a perdere, garantendo la piena compatibilità con un'ampia gamma di applicazioni per la produzione di tubi elettrosaldati.

F.U.L. designs and manufactures custom Impeder support bars engineered to match each customer's pipeline configuration, support holder geometry, and production parameters.

Made of non-magnetic austenitic stainless steel, the support bars preserve stable current flow throughout the welding process, preventing magnetic interference and minimizing power losses.

FUL designs and produces both Return Flow and Through Flow impeder support bar solutions, guaranteeing full compatibility with a wide range of tube and pipe production applications.

INDUTTORI IN RAME A DISEGNO *CUSTOM MADE COPPER INDUCTORS*



2 spiral, Rilsan coated



Banded, single turn



Banded, two turns



Full band inductor



F.U.L. è specializzata nella produzione di induttori in rame di precisione per generatori ad alta frequenza, collaborando con marchi leader come Emmedi, Termomacchine, ENRX, Thermatool ed Elotherm.

Siamo leader nel settore nella progettazione e nel dimensionamento di induttori in rame con sezioni trasversali ovali o rettangolari, fornendo disegni tecnici dettagliati per ogni progetto. I nostri induttori in rame sono disponibili con isolamento in Teflon o Rilsan, per soddisfare diverse esigenze operative.

Soluzioni Personalizzate: realizziamo induttori in rame su misura per qualsiasi applicazione, garantendo prestazioni ottimali e adattate alle specifiche esigenze del cliente.

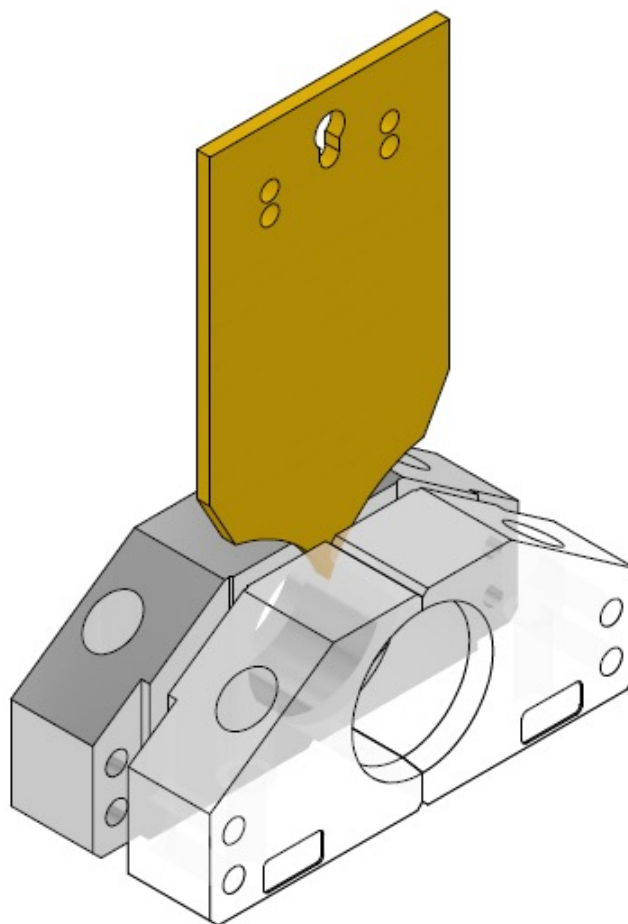
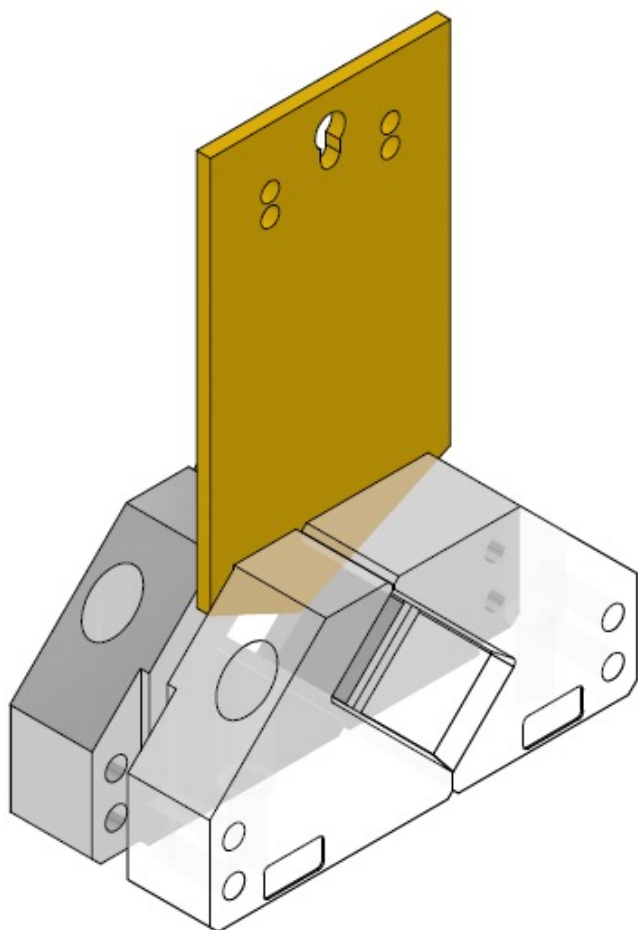
F.U.L. specializes in precision copper inductors for high-frequency generators, serving leading brands such as Emmedi, Termomacchine, ENRX, Thermatool, and Elotherm.

We are industry leaders in designing and sizing copper inductors with oval or rectangular cross-sections, providing detailed technical drawings for every project. Our copper inductors are available with Teflon or Rilsan insulation to meet diverse operational requirements.

Custom Solutions: We can manufacture customized copper inductors tailored to any application, ensuring optimal performance for your specific needs.

MORSE PER TAGLIO VOLANTE

JAWS FOR FLYING CUT OFF



Disponibili in diverse dimensioni, le morse sono progettate per fissare e stabilizzare saldamente il tubo durante il processo di taglio, garantendo una lavorazione precisa e affidabile.

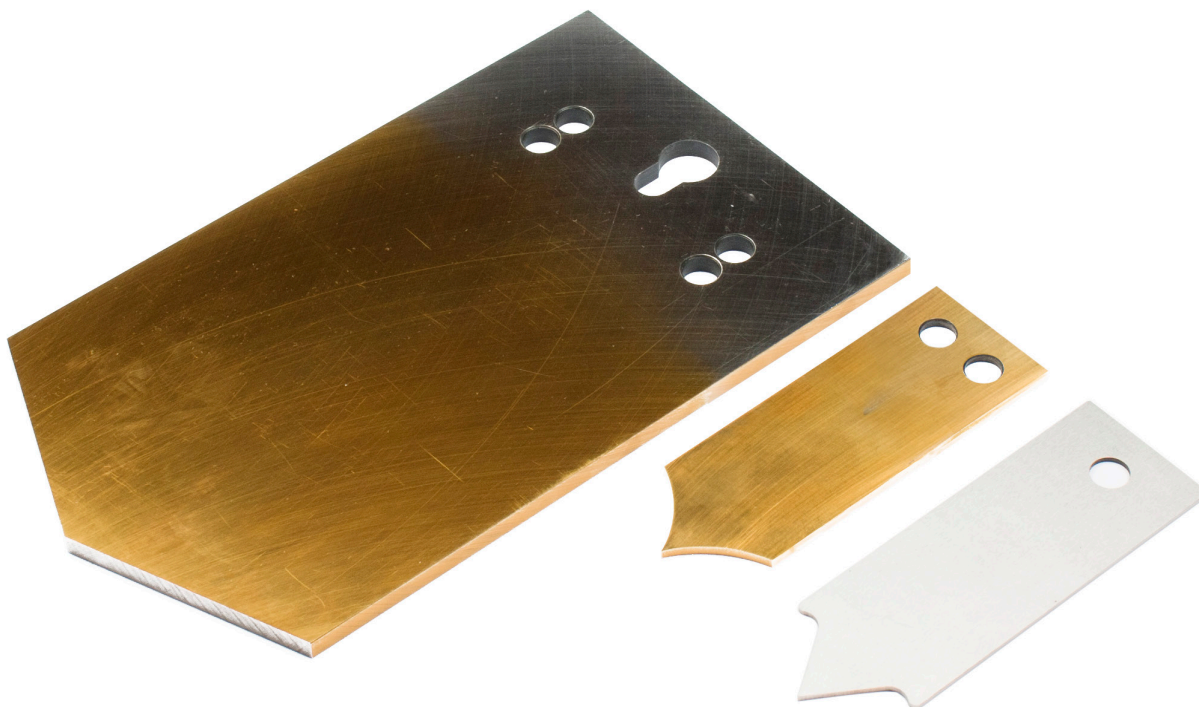
Possono essere realizzate e fornite in configurazione rotonda, quadrata o rettangolare, per adattarsi ai diversi profili di tubo.

Available in various sizes, the jaws are designed to securely fasten and stabilize the pipe during the flying cut-off process, ensuring precise and reliable cutting.

They can be manufactured and supplied in round, square, or rectangular configurations to match different tube profiles.

LAME VERTICALI A “GHIGLIOTTINA”

VERTICAL AND HORIZONTAL BLADES



Prodotte internamente, le nostre lame sono realizzate per tutte le linee di taglio ghigliottina impiegate nella produzione di tubi in acciaio al carbonio e inox saldati ad alta frequenza.

Sono disponibili soluzioni su misura per ogni tipologia di sistema taglio ghigliottina. In base al grado del materiale, al diametro del tubo e allo spessore della parete — e in collaborazione con il cliente — possiamo fornire rivestimenti superficiali TiN, TiCN o TiAlN per garantire prestazioni di taglio ottimali e una maggiore durata dell'utensile.

Manufactured in-house, our blades are produced for all flying cut-off lines used in high-frequency welded carbon and stainless-steel tube production.

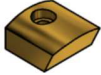
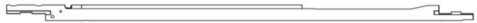
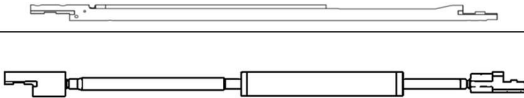
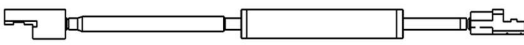
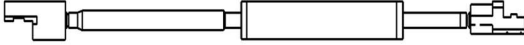
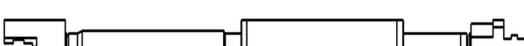
Custom-made solutions are available for all types of flying cut-off systems. Based on the material grade, tube diameter, and wall thickness—and in consultation with our customers—we can supply TiN, TiCN, or TiAlN surface coatings to ensure optimal cutting performance and extended tool life.

SISTEMA DI SCORDONATURA INTERNA

INSIDE SCARFING SYSTEM

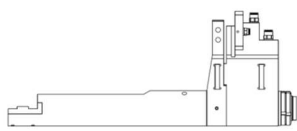
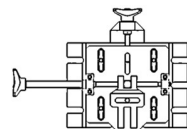
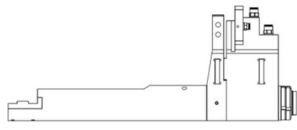
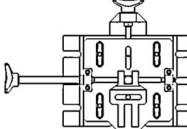
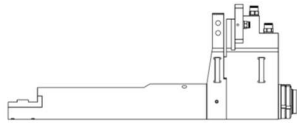
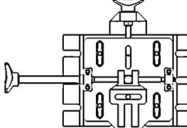
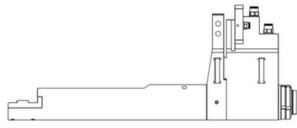
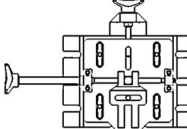
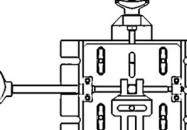
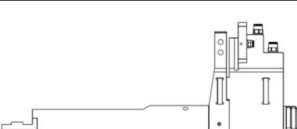
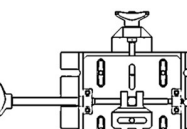
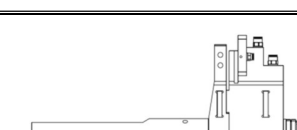
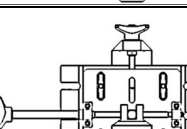
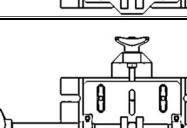
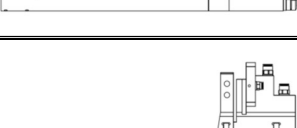
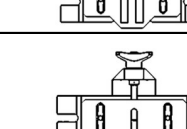
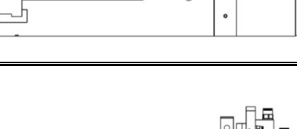
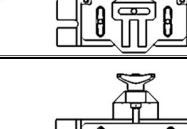


Assembly Table Inside Scarfing Tool

Assembly Table Inside						
I.D. Tube Range	Scarfing Tool		Cutting Insert		Impeder Bar	
	Standard	Special	Ring	Nail		
						
20 - 26	IS - 00		SR0			IB-IS00
			SR1			
26 - 32	IS - 01		SR0	LNGX 09 1708 7987		IB-IS01
			SR1			
			SR2			
32 - 48	IS - 1	IS-1/S	SR1	LNGX 09 1708		IB-IS1
			SR2			
			SR3			
47 - 67	IS - 2	IS-2/S	SR2	LNGX 1708		IB-IS2
			SR3			
66 - 90	IS - 3	IS-3/S	SR2	LNGX 1708		IB-IS3
			SR3			
			SR4			
90 - 125	IS - 4	IS-4/S	SR3	LNGX 1708 7987		IB-IS4
			SR4			
			SR5			
125 - 165	IS - 5	IS-5/S	SR4	LNGX 1708 7987		IB-IS5
			SR5			
			SR6			
165 - 220	IS - 6	IS-6/S	SR5	LNGX 1708 7987		IB-IS6
			SR6			
			SR7			
220 - 290	IS - 7	IS-7/S	SR7	LNGX 7987		IB-IS7
			SR8			
280 - 350	IS - 8	IS-8/S	SR7	LNGX 7987		IB-IS8
			SR8			

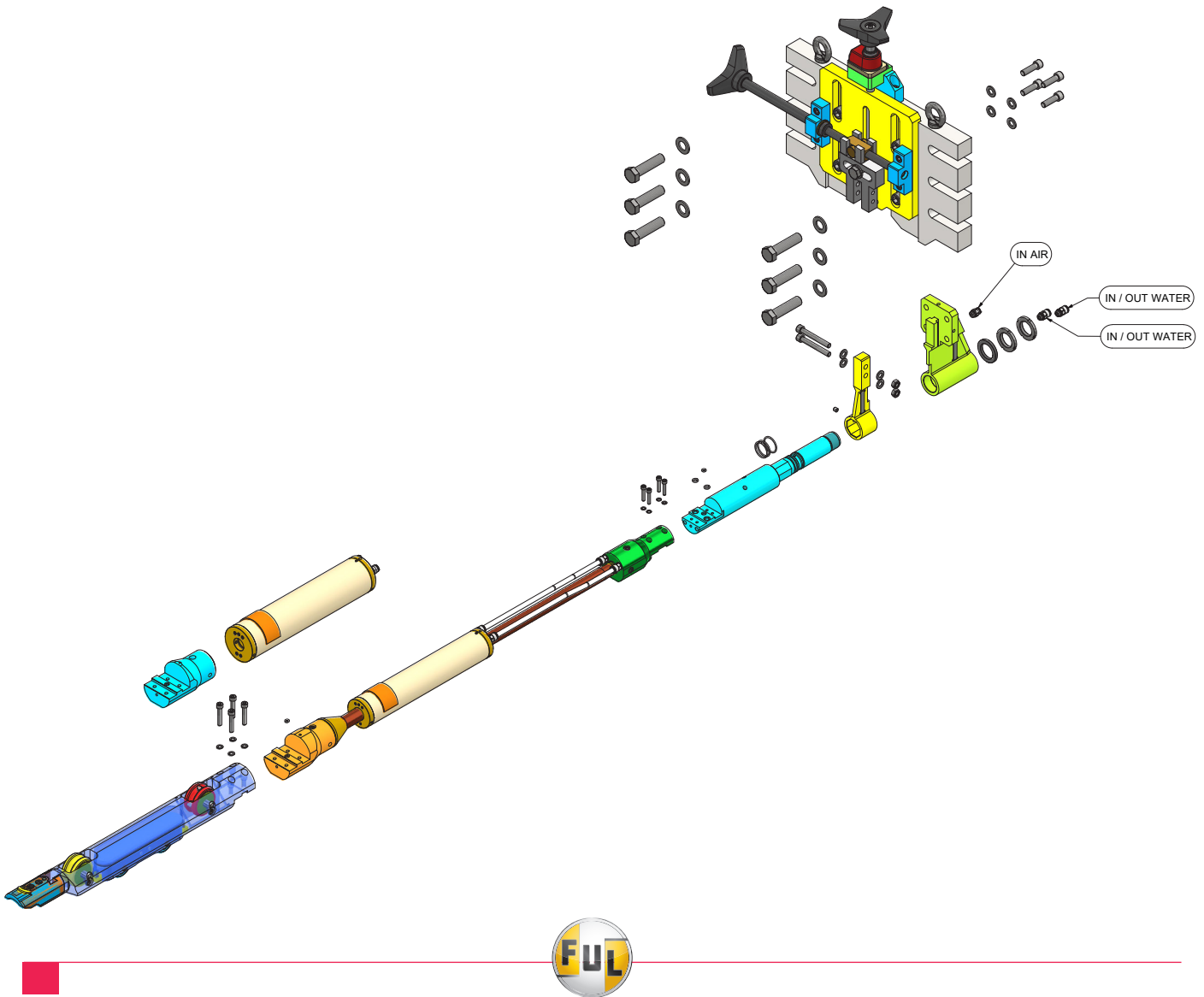


Scarfing Tool

O.D Impeder Range	Ferrite Core	Tow Bar	Mounting Unit		
>17	Single Ferrite Rod		TB – IS00		MU-0
<17					
>22	Single Ferrite Rod		TB – IS01		MU-0 MU-1
<25					
>25	Single Ferrite Rod		TB – IS1		MU-1
<32					
>30	Single Ferrite Rod		TB – IS2		MU-1
<48					
>48	Single Ferrite Rod		TB – IS3		MU-1 MU-2
<60					
>70	Single Ferrite Rod		TB – IS4		MU-2
<86					
>80	Single Ferrite Rod + Cluster		TB – IS5		MU-2
<125					
>125	Cluster		TB – IS6		MU-2
<140					
>150	Cluster		TB – IS7		MU-2 MU-3
<220					
>220	Cluster		TB – IS8		MU-2 MU-3
<330					

SISTEMA DI SCORDONATURA INTERNA

INSIDE SCARFING SYSTEM



IMPIANTI PNEUMATICI PER LA RIMOZIONE DEL CORDONE INTERNO DI SALDATURA

F.U.L. progetta, realizza e fornisce sistemi completi per la rimozione del cordone interno di tubi saldati ad alta frequenza. Questi impianti presentano funzionamento completamente pneumatico e soluzioni innovative per garantire precisione e affidabilità.

Basandosi sulla lunga esperienza in questo settore specializzato, F.U.L. sviluppa sistemi di scordonatura interna, adattati ai requisiti produttivi del cliente, ai materiali e agli spessori dei tubi. I nostri utensili sono compatibili con tutti i tipi di inserti in carburo, inclusi "cutting ring" e a forma di unghia, assicurando risultati ottimali in ogni applicazione.

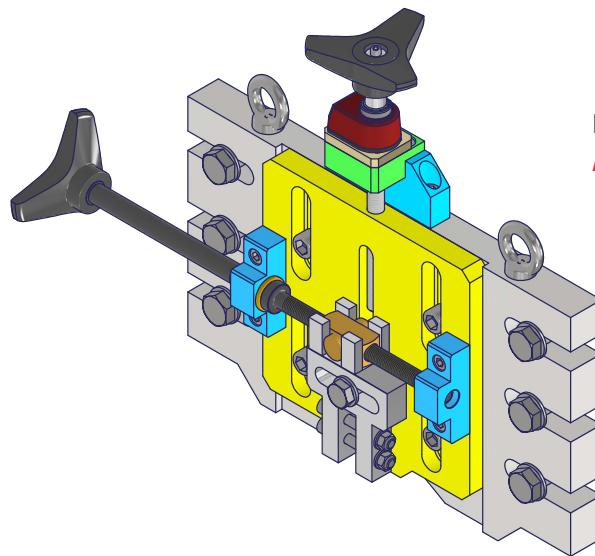
COMPLETE PNEUMATIC SYSTEM FOR INTERNAL WELDING BEAD REMOVAL

F.U.L. designs, manufactures, and supplies complete systems for inside bead removal of High-Frequency welded tubes. These systems feature fully pneumatic operation and incorporate innovative design solutions for reliable, precise performance.

Building on extensive experience in this specialized market, F.U.L. develops customized internal scarfing tools tailored to customer production requirements, tube materials, and wall thicknesses. Our tools are compatible with all types of carbide inserts, including "cutting ring" and "nail-shaped" designs, ensuring optimal results for every application.

SISTEMA DI SCORDONATURA INTERNA

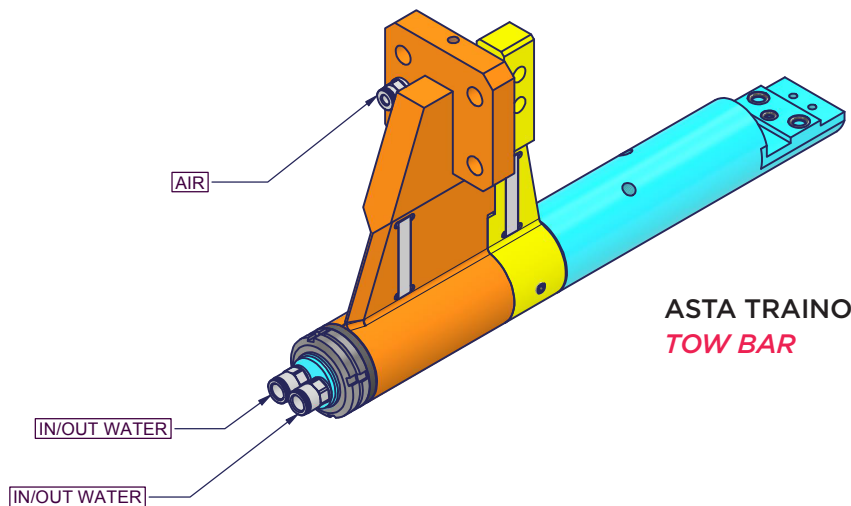
INSIDE SCARFING SYSTEM



PIASTRA DI ANCORAGGIO
MOUNTING UNIT

La piastra di ancoraggio è progettata per adattarsi alla profilo tramite gli appositi spallamenti di fissaggio. Grazie alle regolazioni verticali e radiali, l'operatore può allineare e posizionare con precisione il sistema, garantendo prestazioni e accuratezza ottimali.

The mounting unit is carefully designed to fit the pipeline using the appropriate mounting shoulders. With both vertical and radial adjustments, the operator can precisely align and position the system, ensuring optimal performance and accuracy.



ASTA TRAINO
TOW BAR

La nostra asta traino di nuova progettazione prevede gli ingressi e le uscite dell'acqua, così come l'ingresso dell'aria, sul retro, eliminando qualsiasi rischio di interferenze durante l'ingresso della bobina nella zona dei fin pass. Con due collegamenti dell'acqua, il sistema supporta sia il ciclo a flusso a perdere sia quello a flusso con ritorno, garantendo un raffreddamento efficiente e un funzionamento regolare.

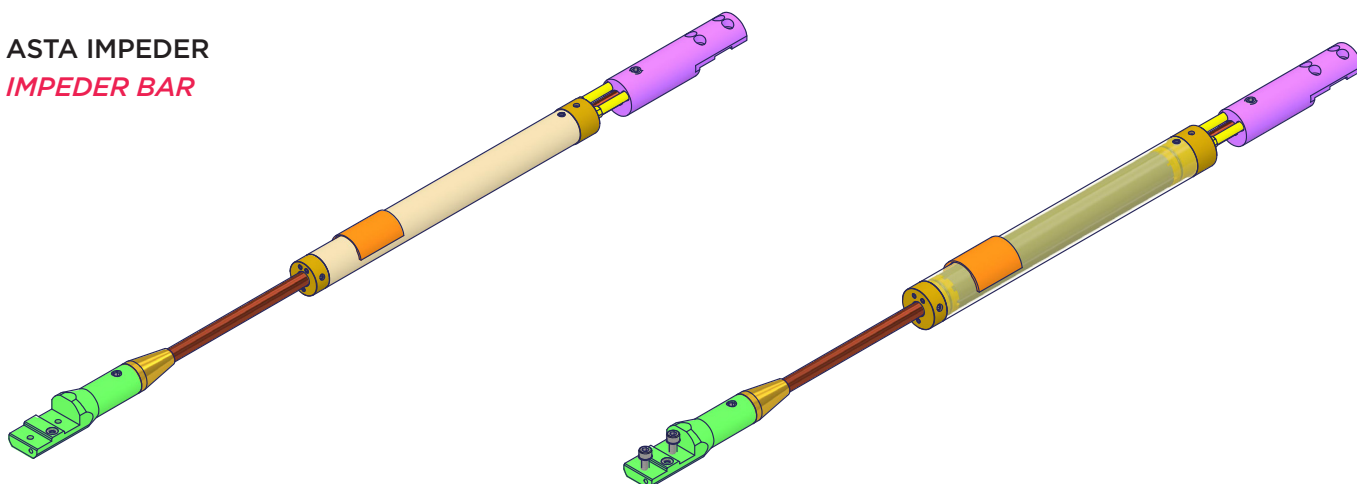
Our newly designed tow bar positions the water inlet and outlet, as well as the air inlet, at the rear or top, eliminating any risk of interference as the coil enters the fin pass zone. With dual water connections, the system supports both "through-flow" and "return-flow" water cycles, ensuring efficient cooling and smooth operation.

SISTEMA DI SCORDONATURA INTERNA

INSIDE SCARFING SYSTEM

ASTA IMPEDER

IMPEDER BAR



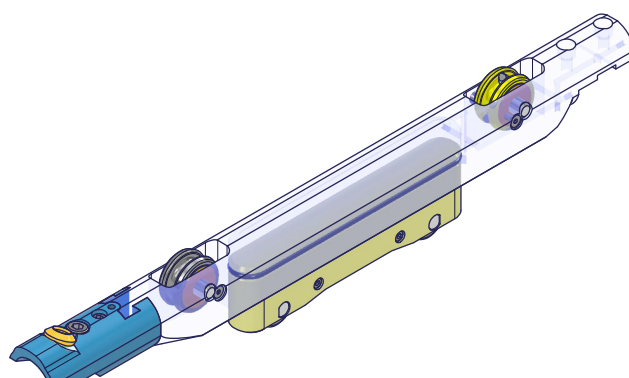
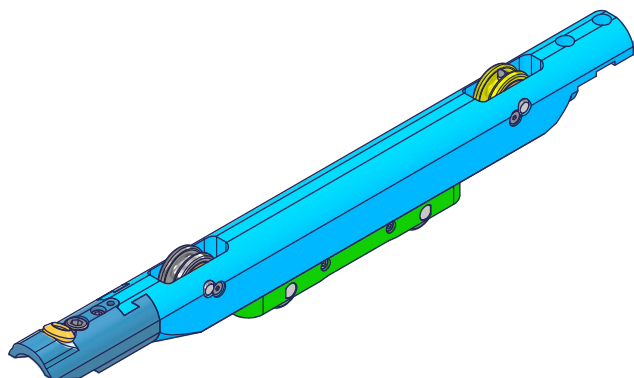
L'asta impeder è realizzata in lega di rame non magnetica, garantendo una minima perdita di corrente durante la saldatura. Gli impeder possono essere posizionati lungo la barra per ottenere prestazioni di saldatura ottimali e sono disponibili in configurazione a flusso a perdere o a flusso con ritorno, personalizzabili in base alle specifiche esigenze del cliente.

The impeder bar is made from a non-magnetic copper alloy, ensuring minimal current loss during welding. Impeders can be positioned along the bar for optimal welding performance and are available in either "through-flow" or "return-flow" configurations, tailored to the client's specific requirements.



CORPO E TESTA SCORDONATURA

TOOL HOLDER & BODY



Il corpo di scordonatura di F.U.L. è progettato con un portainseriti intercambiabile, che consente l'utilizzo di inserti ad anello o a forma di unghia. Questo permette all'operatore di scegliere il tipo di inserto più adatto in base allo spessore del tubo, garantendo una scordonatura precisa e risultati costanti di alta qualità su diversi profili di tubo.

F.U.L.'s scarfing body is designed with an interchangeable insert holder, providing the versatility to use either ring inserts or nail-type inserts. This allows the operator to select the optimal insert type based on the tube's wall thickness, ensuring precise scarfing and consistent high-quality results across different tube specifications.

MOLTIPLICATORE DI PRESSIONE

AIR PACK



Alimentato dal compressore d'aria dell'impianto, l'air pack F.U.L. è dotato di un moltiplicatore di pressione integrato che consente di aumentare la pressione fino a 12 Bar.

L'air pack può essere integrato con il PLC, permettendo all'operatore di controllare l'alimentazione dell'aria per un funzionamento preciso, fluido e puntuale.

Supplied by the plant's air compressor, the F.U.L. air pack features a built-in pressure multiplier, allowing air pressure to be increased up to 12 Bar.

The air pack can be integrated with the PLC, enabling the operator to control the air supply for precise, smooth, and timely operation.

INSERTI PER SCORDONATURA INTERNA

INSIDE SCARFING INSERTS

INSERTO AD ANELLO

RING INSERTS



Anelli Carburo Carbide Ring	Gamma D.I I.D Range	D.E Anello O.D Ring	D.E Anello O.D Ring
SR 1 – AR 7	20 – 22mm	13	6
SR 1 – AR 8	22 – 24mm	13	7
SR 1 – AR 9	24 – 26mm	13	8
SR 2 – AR 10	26 – 28mm	19	9
SR 2 – AR 11	28 – 30mm	19	10
SR 2 – AR 12	30 – 34mm	19	11
SR 3 – AR 14	32 – 41mm	22	12
SR 3 – AR 17	41 – 50mm	22	15
SR 4 – AR 23	48 – 72mm	30	20
SR 5 – AR 25	70 – 85mm	35	22
SR 5 – AR 28	85 – 100mm	35	25
SR 6 – AR 34	100 – 130mm	45	30
SR 7 – AR 39	125 – 160mm	50	35
SR 8 – AR 46	150 – 260 mm	55	40



INSERTO AD UNGHIA

NAIL INSERTS

LNGX 1708



Raggio Radius	Lunghezza Length	Larghezza Width	Altezza Height
13	17 mm	16 mm	8 mm
14			
15			
18			
20			
25			



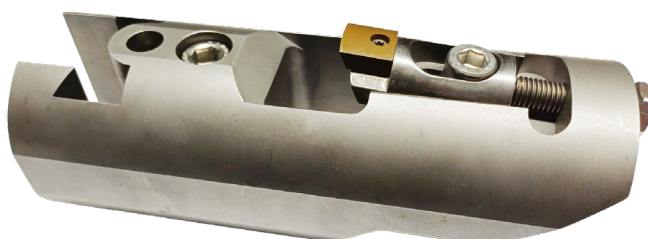
PORTAINSERI AD ANELLI

RING TOOL HOLDER



PORTAINSERI AD “UNGHIA”

NAIL TOOL HOLDER



SISTEMA DI SCORDONATURA INTERNA MECCANICA

INSIDE SCARFING MECHANICAL TOOL



Dispositivo Tool	Gamma I.D I.D Range	Testa Anelli Ring Holder	Anelli Carburo Carbide Ring	Gamma D.I I.D Range	D.E Anello O.D ring	D.I Anello O.D ring	Raggio di Lavoro Working Radius	Kit Ricambi Spare Kit
RI-ME 014	14 - 17 mm	SH 014 - SR 4.5	SR 0 - AR 4.5	14 - 17mm	8	4	4.5	ES-ME014
RI-ME 017	17 - 20 mm	SH 017 - SR 4.5	SR 0 - AR 4.5	14 - 17mm	8	4	4.5	ES-ME017
		SH 017 - SR 6.5	SR 0 - AR 6.5	17 - 20mm	10	4.5	6.5	
RI-ME 1 RI-NC-ME 1	20 - 26 mm	SH 1 - SR 6.5	SR 0 - AR 6.5	17 - 20mm	10	4.5	6.5	ES-ME 1
		SH 1 - SR 1	SR 1 - AR 7	20 - 22mm	13	6	6.8	
			SR 1 - AR 8	22 - 24mm	13	7	7.9	
			SR 1 - AR 9	24 - 26mm	13	8	9.1	
RI-ME 2 RI-NC-ME 2	26 - 34 mm	SH 2 - SR 1	SR 1 - AR 7	20 - 22mm	13	6	6.8	ES-ME 2
			SR 1 - AR 8	22 - 24mm	13	7	7.9	
			SR 1 - AR 9	24 - 26mm	13	8	9.1	
		SH 2 - SR 2 SH 2 - SR 2	SR 2 - AR 10	26 - 28mm	19	9	10.2	
			SR 2 - AR 11	28 - 30mm	19	10	11.4	
			SR 2 - AR 21	30 - 34mm	19	11	12.5	
RI-ME 3 RI-NC-ME 3	32 - 50 mm	SH 3 - SR 2	SR 2 - AR 10	26 - 28mm	19	9	10.2	ES-ME 3
			SR 2 - AR 11	28 - 30mm	19	10	11.4	
			SR 2 - AR 12	30 - 34mm	19	11	12.5	
		SH 3 - SR 3	SR 3 - AR 14	32 - 41mm	22	12	13.7	
			SR 3 - AR 17	41 - 50mm	22	15	17.1	
RI-ME 4 RI-NC-ME 4	48 - 72 mm	SH 4 - SR 3	SR 3 - AR 14	32 - 41mm	22	12	13.7	ES-ME 4
			SR 3 - AR 17	41 - 50mm	22	15	17.1	
		SH 4 - SR 4	SR 4 - AR 23	48 - 72mm	30	20	22.8	
RI-ME 5 RI-NC-ME 5	70 - 100 mm	SH 5 - SR 4	SR 4 - AR 23	48 - 72mm	30	20	22.8	ES-ME 5
		SH 5 - SR 5	SR 5 - AR 25	70 - 85mm	35	22	25.3	
			SR 5 - AR 28	85 - 100mm	35	25	28.5	
RI-ME 6 RI-NC-ME 6	100 - 130 mm	SH 6 - SR 5	SR 5 - AR 25	70 - 85mm	35	22	25.3	ES-ME 6
			SR 5 - AR 28	85 - 100mm	35	25	28.5	
		SH 6 - SR 6	SR 6 - AR 34	100 - 130mm	45	30	34.2	
RI-ME 7	125 - 160 mm	SH 7 - SR 6	SR 6 - AR 34	100 - 130mm	45	30	34.2	ES-ME 7
		SH 7 - SR 7	SR 7 - AR 39	125 - 160mm	50	35	39.5	
RI-ME 8	150 - 260 mm	SH 8 - SR 7	SR 7 - AR 39	125 - 160mm	50	35	39.5	ES-ME 8
		SH 8 - SR 8	SR 8 - AR 46	150 - 260mm	55	40	45.6	

SISTEMA AUTOMATICO PER APPLICAZIONE DELL'OLIO ANTIRUGGINE

AUTOMATIC SYSTEMS FOR ANTIRUST OIL APPLICATION ON STEEL SURFACE

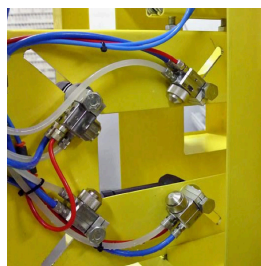


BOX DI SPRUZZATURA

Il sistema è dotato di un box di spruzzatura montato in linea con la profilo, per l'alloggiamento pratico delle valvole di erogazione del prodotto.

SPRAY BOX

The system features an overhead spray box mounted on the line, providing convenient housing for the product dispensing valves.



CASSETTO DI VALVOLE

Il box è dotato di un cassetto porta valvole estraibile, regolabile in base a dimensione e forma del tubo. Le valvole di spruzzatura, normalmente a getto a ventaglio da 60° (ricambi 45°/90° o conici 15°), sono montate a stella e comandate a coppie tramite elettrovalvole controllate dal menù.

VALVE DRAWER

The box features a removable valve drawer that can be spaced and rotated to match tube size and shape. Spray valves, normally 60° fan nozzles (spares available in 45°/90° or 15° conical), are mounted in a star pattern and operated in pairs via menu-controlled solenoid valves.



Questa macchina garantisce un'applicazione costante ed efficiente dell'olio protettivo su profili e tubi in acciaio, massimizzando la copertura e riducendo al minimo gli sprechi. La nebulizzazione dell'olio a bassa pressione estende uniformemente il film protettivo, mentre le pompe a basso regime e a dosaggio regolabile consentono di modulare il lubrificante da 0,05 a 40 cc/min per ogni pistola. Il sistema mantiene costante la quantità di prodotto anche in caso di variazioni di densità dell'olio, temperatura, pressione barometrica o ambiente, garantendo protezione affidabile e resa ottimale.

La cabina di spruzzo integra un sistema di drenaggio e aspirazione con trattamento dell'aria, recuperando il prodotto non utilizzato per la filtrazione e il riutilizzo. La filtrazione HEPA 13 assicura che l'aria immessa nell'ambiente sia purificata, proteggendo il personale dalle particelle sospese. Il design compatto, con una lunghezza di spruzzo di soli 250 mm, permette un'installazione semplice nelle linee produttive esistenti senza modifiche, rendendola efficiente e adattabile alle moderne lavorazioni dell'acciaio.

This machine ensures consistent and efficient application of protective oil on steel profiles and tubes, maximizing coverage while minimizing waste. Its low-pressure oil nebulization extends the protective film uniformly, and metered, low-rotation pumps allow precise adjustment of lubricant from 0.05 to 40 cc/min per spray gun. This system maintains consistent product delivery despite changes in oil density, temperature, barometric pressure, or ambient conditions, guaranteeing reliable protection and optimal yield.

The integrated spray box features a drainage and suction system with air treatment, recovering unused oil for filtration and reuse. The HEPA 13 filtration ensures purified air is released back into the environment, protecting personnel from airborne particles. Compact design, with a spray length of just 250 mm, allows seamless installation into existing production lines without requiring modifications, making it both efficient and adaptable for modern steel processing operations.

ACCESSORI PER IL SISTEMA AUTOMATICO PER L'APPLICAZIONE DELL'OLIO ANTIRUGGINE *ACCESSORIES FOR THE AUTOMATIC SYSTEMS FOR ANTIRUST OIL APPLICATION*



SISTEMA OPZIONALE DI ASCIUGATURA AD ARIA COMPRESSA

Flusso d'aria circolare a 360°, ideale per soffiare, asciugare, pulire e raffreddare i tubi

AN OPTIONAL COMPRESSED AIR-DRYING SYSTEM

360° circular airflow, ideal for blowing, drying, cleaning, and cooling tubes



SISTEMA OPZIONALE DI FILTRAZIONE E RECUPERO DELL'OLIO

Il sistema è costituito da una cassa in acciaio a tre stadi per il trattamento di decantazione del lubrificante, con un coperchio di chiusura che funge anche da supporto per gli utensili. Il coperchio può essere aperto per ispezione e pulizia.

AN OPTIONAL OIL FILTRATION AND RECOVERY SYSTEM

The system consists of a three-section steel box for lubricant settling treatment, along with a closing lid that also serves as a tool holder. The lid can be opened for inspection and cleaning.



TURBINE E LAME D'ARIA

Turbina ad alte prestazioni da 5,5 kW (7,5 Hp) a canali laterali con supporti antivibrazione per uso continuo. Struttura in alluminio pressofuso per massima robustezza e facilità di gestione. Senza lubrificazione, con silenziatori integrati. Include lame d'aria regolabili (0-3 mm) e collegamenti flessibili alla turbina.

TURBINE AND AIR KNIVES

High-performance 5.5 kW (7.5 Hp) side-channel turbine with anti-vibration supports for continuous operation. Die-cast aluminum construction ensures strength and easy handling. Lubrication-free with integrated silencers. Includes adjustable steel-mounted air knives (0-3 mm) and flexible hose connections to the turbine.



IMPIANTO DI RIPORTO DI ZINCO AD ARCO ED A FIAMMA

ARC SPRAY MACHINE AND ALTERNATIVE GAS MACHINE



Arc 528E-ICC offers the ultimate in reliability and precision for demanding production applications, including anti corrosion and engineering coatings. Wire drive is supplied at the heavy-duty pistol by a highly accurate, powerful DC servomotor, through a robust gearbox and drive roller system. The high-performance pistol incorporates proven Metallization technology, including a unique, constant geometry (CG) head. This ensures smooth and consistent spray quality and minimal downtime when changing consumable spares. Supreme flexibility is also a keynote of the Arc528E. The long serving Arc528E pistol is connected to a new range of PLC controlled 250A and 350A switched voltage energizers. The PLC offers reliability and easier maintainability and links to control electronics with closed loop current control, built into the sealed section of the energizer. The system is easily integrated to production lines if required.

- New S250 and S350 sealed energizers
- Closed Loop Current = simplicity / reliability
- Inbuilt pistol control system
- Integrates to production machinery
- Safety interlocks
- Anti-corrosion and engineering wires

- Easy to maintain = lower downtime
- Uses wires 1.2mm to 3.17mm
- Quick release supplies the option for fast pistol changeover
- Wire dispense from reels, coils or drums

Typical Applications:

- ERW tube weld seam repair
- LPG cylinder spraying
- Capacitor spraying
- Multivoid aluminum tube
- Paper mill rolls
- Railway tracks
- Subsea riser pipes
- Pantograph brushes
- Steels vessels
- Non-stick cookware
- Steel reinforcing bars
- Construction piles

Material	Reference	Wire Diameter	Throughput (kgs/hr)	Maximum coverage (m²/kg/100µm)
Zinc	For tube mills 02E	1,60mm	20,50 (200A max)	0,82
		2,00mm	26,00 (36)	
		2,30mm		
Aluminium & Alloys	01E/17E/25E	1,60mm	6,00 (8,50)	2,88
		2,00mm		
		2,30mm		
Zinc/Aluminium 85/15	21E	2,00mm	22,00 (31)	1,00
		2,30mm		
Copper	05E	1,60mm	12,50	0,91
Steels	30E/35E/45E/55E/57E /60E/65E/80E/84E	1,60mm	11,40	1,02
		2,30mm		
Nickel Aluminium	75E	1,60mm	13,60	1,09

Throughput based on 250amp Spraying current (350amp spray rates in bracket). All figures are approximate



IMPIANTO DI FILTRAZIONE PER IMPIANTI DI RIPORTO DI ZINCO

FILTRATION/ASPIRATION FOR ZINC

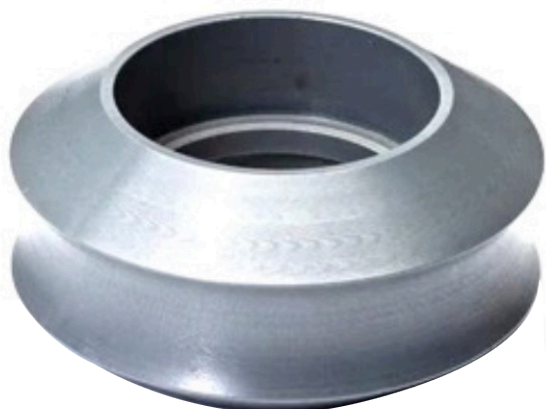


Un sistema di aspirazione ed evacuazione è installato nell'area di metallizzazione per rimuovere fumi e polveri di zinco generate durante la formatura dei profili. Il sistema utilizza una filtrazione a secco con cartucce filtranti: i contaminanti vengono aspirati tramite un aspiratore elettrico, filtrati e quindi espulsi all'esterno sopra il colmo del tetto.

An extraction and evacuation system is installed in the metallizing area to remove fumes and zinc dust generated during profile formation. The system uses dry filtration with cartridge filters: contaminants are captured by an electric extractor, filtered, and then safely discharged outside above the roof ridge.

RULLI DI SALDATURA

WELDING ROLLS



F.U.L. fornisce rulli di saldatura di alta qualità in bronzo o nitrato di silicio, progettati per garantire una durata superiore, precisione e prestazioni costanti nella produzione di tubi saldati ad alta frequenza. I nostri rulli sono disponibili in un'ampia gamma di dimensioni per adattarsi a diversi diametri e spessori di tubo.

Progettati per una lunga durata, possono essere rettificati una volta usurati, consentendo il riutilizzo su tubi di differenti specifiche senza compromettere la qualità della saldatura.

Ciò assicura la massima efficienza dei costi, mantenendo prestazioni ottimali, rendendo i nostri rulli di saldatura una soluzione affidabile per ambienti produttivi esigenti.

F.U.L. provides premium welding rolls in bronze or silicon nitride, engineered for superior durability, precision, and consistent performance in high-frequency welded tube production. Our rolls are available in a wide range of dimensions to accommodate different pipe diameters and wall thicknesses.

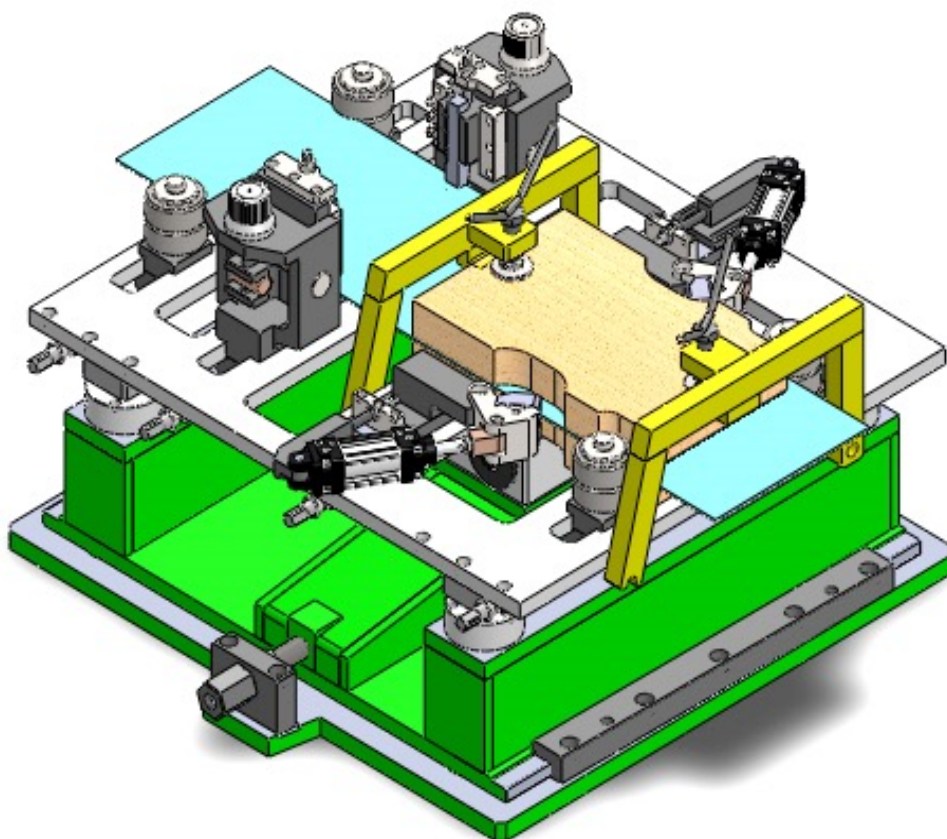
Designed for longevity, they can be resharpened and reshaped once worn, allowing them to be reused for varying tube specifications without compromising welding quality.

This ensures maximum cost efficiency while maintaining optimal welding performance, making our welding rolls a reliable solution for demanding production environments.



GRUPPO SCARFING

STRIP EDGE TRIMMING MACHINES



Le nostre macchine per la rifilatura dei bordi delle lamiere sono progettate per gestire un'ampia gamma di dimensioni di lamiere di acciaio. Sono particolarmente efficaci sulle lamiere pre-zincate, dove la rimozione precisa del materiale di zincatura dai bordi garantisce saldature più pulite e una qualità superiore nelle saldature dei tubi.

Eliminando i residui di zincatura, queste macchine prevengono anche l'accumulo sull'impeder, prolungandone le prestazioni e riducendo la necessità di frequenti fermate della linea per manutenzione.

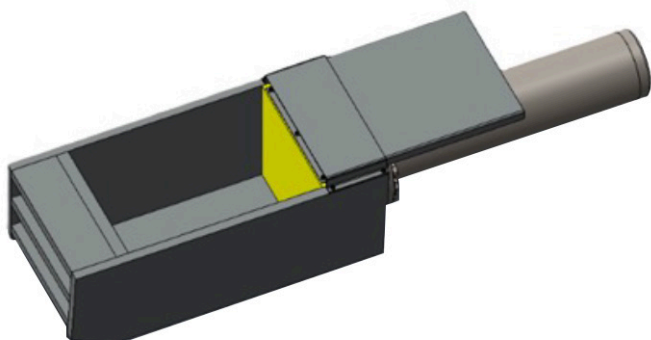
Our strip edge trimming machines are engineered to handle a wide range of steel sheet sizes. They are particularly effective on pre-galvanized sheets, where precise removal of galvanizing material from the edges ensures cleaner welds and superior pipe welding quality.

By eliminating galvanizing residue, these machines also prevent buildup on the impeder, extending its performance and reducing the need for frequent line stoppages for maintenance.



PRESSETTA PER SFRIDO

SCRAP BALING PRESS

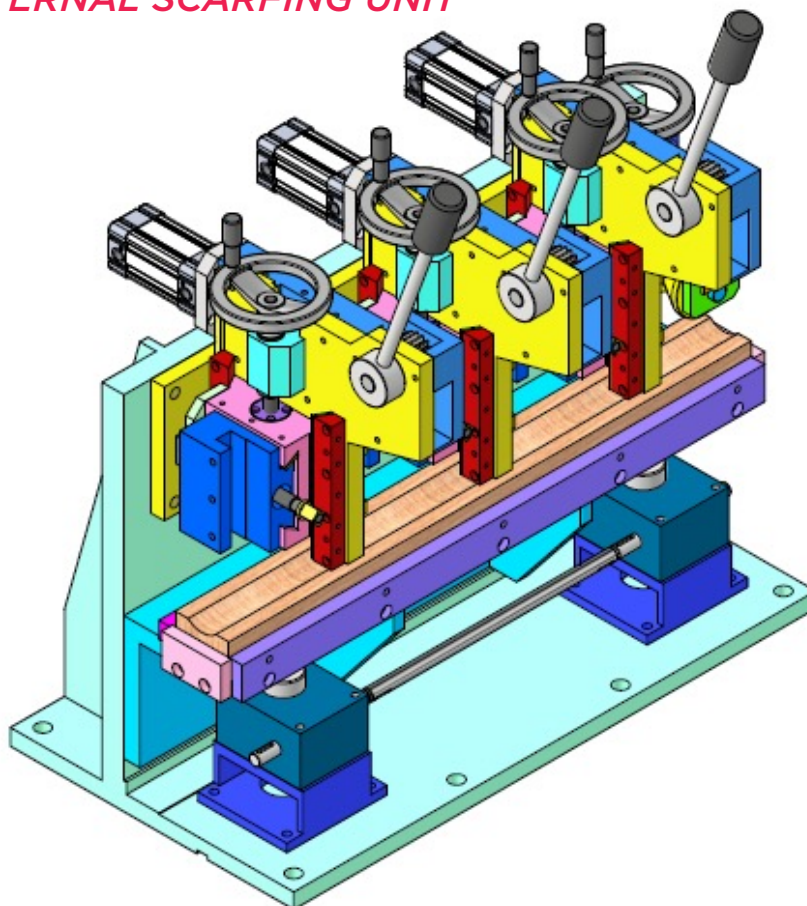


È possibile integrare una pressa per sfridi aggiuntivi per gestire in modo efficiente e compatte i materiali di scarto prodotti dalla macchina rifilatrice dei bordi, migliorando la gestione del materiale e la pulizia nell'area di lavoro.

An additional baling press can be integrated to efficiently manage and compact scrap generated by the strip edge trimming machine, improving material handling and workplace organization.

STAZIONE DI SCORDONATURA ESTERNA

PNEUMATIC EXTERNAL SCARFING UNIT



F.U.L. progetta e realizza Unità di Scordonatura Esterna con cilindri pneumatici per l'installazione lungo la linea tubo. Personalizzate in base alle specifiche esigenze del cliente, le unità sono configurate con il numero adeguato di gruppi di scordonatura per l'alloggiamento dei portautensili.

Le regolazioni verticali e orizzontali garantiscono un posizionamento preciso dell'utensile, assicurando il massimo controllo operativo e prestazioni ottimali di scordonatura. Compattatore opzionale disponibile su richiesta.

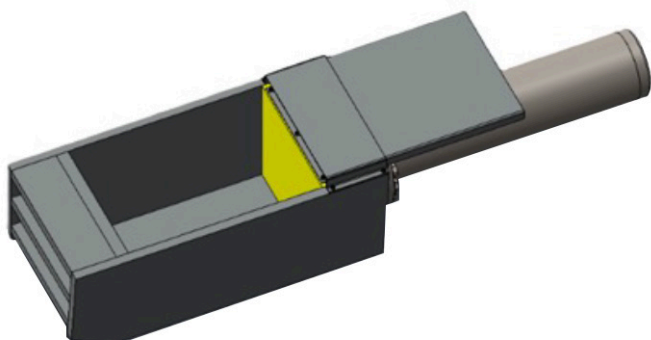
F.U.L. designs and manufactures External Scarfing Units with pneumatic cylinders for installation along the pipeline. Customized to meet specific customer requirements, each system is configured with the appropriate number of scarfing units to accommodate the tool holders.

Vertical and horizontal adjustment ensures precise tool positioning, giving the operator full control for optimal scarfing performance. An optional compactor can also be integrated upon request.



PRESSETTA PER SFRIDO

SCRAP BALING PRESS



È possibile integrare una pressa per sfridi aggiuntivi per gestire in modo efficiente e compattare i materiali di scarto prodotti dalla macchina rifilatrice dei bordi, migliorando la gestione del materiale e la pulizia nell'area di lavoro.

An additional baling press can be integrated to efficiently manage and compact scrap generated by the strip edge trimming machine, improving material handling and workplace organization.

ACCESSORI PER MACCHINA RIFILATRICE BORDI NASTRO E UNITÀ DI SCORDONATURA ESTERNA PNEUMATICA

*ACCESSORIES FOR STRIP EDGE MACHINE & PNEUMATIC EXTERNAL
SCARFING UNIT*

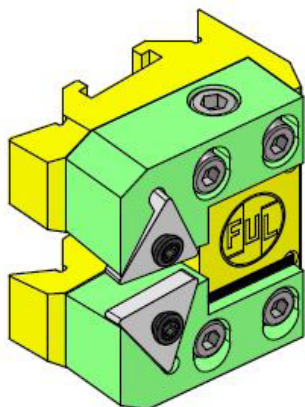
SCFX 120408



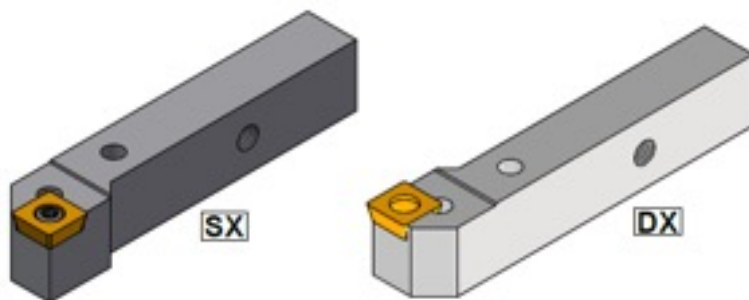
SPMT 120408



TNMG *TOOL HOLDER*



SPMT/SCFX *TOOL HOLDER*



PORTA UTENSILI
TOOL HOLDER



INSERTI
INSERTS



LAME CIRCOLARI

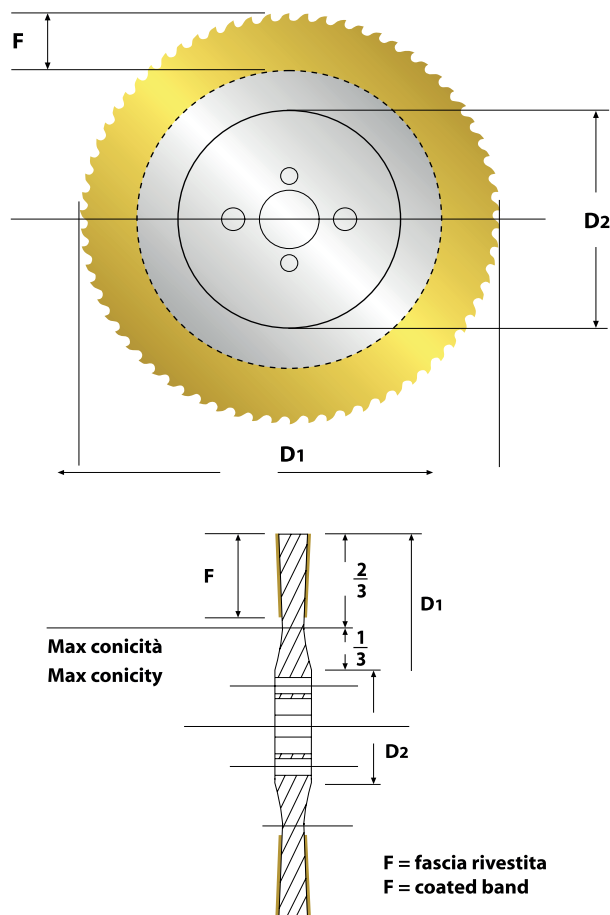
CIRCULAR SAW BLADES

La F.U.L. fornisce una gamma completa di lame circolari HSS, lame TCT e lame a frizione per il taglio di tubi e profilati in acciaio di diverse dimensioni. Progettate per materiali con resistenza alla trazione fino a 800 N/mm², le lame garantiscono prestazioni costanti e affidabili. La gamma supporta applicazioni di taglio da pareti sottili a pareti spesse, assicurando precisione, stabilità e produttività. La disponibilità di varie tipologie di rivestimento delle lame migliora ulteriormente resistenza all'usura, gestione del calore e durata dello strumento, consentendo prestazioni ottimali in condizioni operative diverse.

F.U.L. supplies a complete range of HSS Saw Blade, TCT Saw Blade, and Friction Saw Blade solutions for cutting steel pipes and profiles across a wide dimensional spectrum. Designed for materials with tensile strength up to 800 N/mm², the blades ensure consistent performance and reliability. The product range supports cutting applications from low to high wall thickness, maintaining accuracy, stability, and productivity. Availability of various coating of the saw blades further enhances wear resistance, heat management, and tool life, enabling optimized performance across diverse operating conditions.



FASCE RIVESTIMENTO / COATING BANDS			
D1 mm	D2 mm	F mm	Sezione max. di taglio Maximum sharing section
20-125	-	integrale full	-
160	63	25	30
175	75	35	40
200	90	37	45
210	90	42	50
225	90	38	55
250	100	50	60
275	100	50	65
300	100	50	70
315	100	57	75
325	120	60	78
350	120	60	80
370	120	65	86
400	120	65	96
425	120	77	106
450	130	70	112
500	130	95	128
525	140	77	135
550	140	90	140
570	180	100	145
600	200	90	160
620	225	100	170



ACCESSORI *ACCESSORIES*

FRESA PER BANCO SALDATURA AUTOMATICO
ROUTER BIT FOR STRIP JOINT



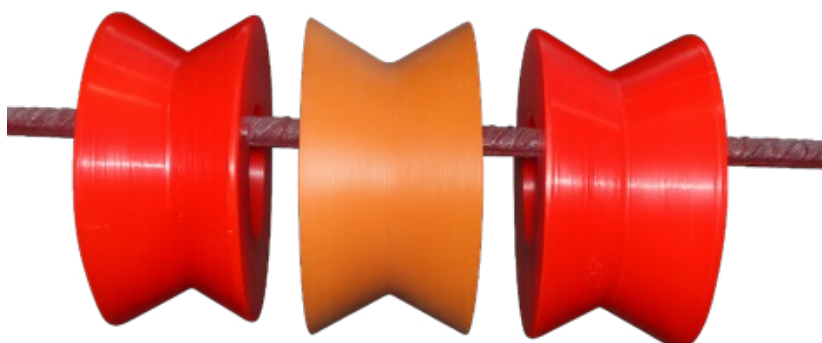
INSERTI
INSERTS



CARTUCCE PORTA INSERTO
EXTERNAL SCARFING CARTRIDGES



RULLI BICONICI
BICONICAL ROLLS





MADE IN ITALY



F.U.L. srl

22066 - Mariano C.se (CO) Italy

Via L. Fumagalli, 22

tel. +39.031.75.60.37

fax. +39.031.75.68.51

www.fultools.it

tubes@fultools.it

tube.export@fultools.it



Tube Working Division

2026

BEYOND TOOLING LIMITS

2026



Tube Working Division

F.U.L. srl

22066 - Mariano C.se
Via L. Fumagalli, 2

Tel. +39 031.75.60.37
Fax +39 031.75.68.5

www.fultools.it
tubes@fultools.it
tube.export@fultools.it